



Gépi menetfúró, TiN, UNF: 10-32



Rendelési adatok

Rendelés száma	138005 10-32
GTIN	4045197533340
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, 20°-os jobbspirállal. Speciális TiN bevonattal, rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: C

Spirálszög: 20 fok

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 2xD zsákfuratnál

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 32

Menet Ø: 4,83 mm

Teljes hossz L_{ges}: 70 mm

Szár Ø: 3,5 mm

Szár négyszög: 2,7 mm

Magfurat Ø: 4,1 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	4,1 mm
Bekezdési szög	50 fok
Forgácshoronyok száma	3

Menet Ø	4,83 mm
Menet / coll	32
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 374
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	3,5 mm
Teljes hossz L _{ges}	70 mm
Szár négyszög	2,7 mm
Menetmélység	9,66 mm
Menetemelkedés	0,794 mm
Menetfajta	UNF
Menetméret	10-32
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	20 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék