

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiN, M: M10****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 131935 M10 |
| GTIN | 4045197532350 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.****HARDOX anyagokban (HARDOX \leq 500) is használható.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén a **magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár \varnothing D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat \varnothing : 8,5 mm**Műszaki leírás**

| | |
|------------------------|---------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Menet \varnothing | 10 mm |
| Magfurat \varnothing | 8,5 mm |
| Szabvány | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Szár négyszög □ | 8 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Menetmélység | 30 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M10 |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 7 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 5 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | alkalmas | 3 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 8 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |