



## Gépi menetfúró DIN 374, bevonat nélkül, UNF: 7/16-20



### Rendelési adatok

Rendelés száma	138002 7/16-20
GTIN	4045197595072
Árucikk kategória	12H

### Leírás

**Kivitel:**

**Stabil kivitel, jobbspirállal. HSS-E**

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.**

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 20

Menet Ø: 11,11 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 9,9 mm

### Műszaki leírás

Menet Ø	11,11 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	20
Magfurat Ø	9,9 mm
Szabvány	DIN 374
Szerszámanyag	HSS E

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Menetmélység	22,22 mm
Menetemelkedés	1,27 mm
Menetfajta	UNF
Menetméret	7/16-20 UNF
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

