



Gépi menetfúró DIN 374, bevonat nélkül, UNF: 9/16-18



Rendelési adatok

Rendelés száma	138002 9/16-18
GTIN	4045197595096
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Stabil kivitel, jobbspirállal. HSS-E

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 18

Menet Ø: 14,29 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12,9 mm

Műszaki leírás

Menet / coll	18
Menet Ø	14,29 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	12,9 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 374
Szerszámanyag	HSS E

Szár Ø D _s	11 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	9 mm
Menetmélység	28,58 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Menetfajta	UNF
Menetméret	9/16-18 UNF
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	C
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

