

**Garant****Kúpsüllyesztő, Form C 60°, TiN, Külső Ø Dc: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	150840 10
GTIN	4045197087287
Árucikk kategória	11M

**Leírás****Kivitel:**

A forgácsterek telibe köszörültek. A süllyesztőkúp, valamint a kerület hátraköszörült és nem szorul meg. Emiatt mélysüllyesztésnél ugyanolyan könnyű és **rezgésmentes vágás** érhető el, mint sorjázásnál vagy süllyesztésnél.

**Felhasználás:**

Rezgésmentes süllyesztéshez és sorjázáshoz.

**Különösen alkalmas menet-magfuratok süllyesztéséhez, valamint szerszám- és készülékgyártásban történő süllyesztésekhez.**

**Műszaki leírás**

Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	2,5 mm
Külső Ø	10 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	50 mm
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	TiN
Kúpsüllyesztő csúcsszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 334

Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	85 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	40 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	25 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	34 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	9 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		