

**Garant****Gépi menetfúró D alak, gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132155 M12
GTIN	4045197446084
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Különösen stabil forma.

**D alakú elővágás 15°-os balspirállal.**

**Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

**Előny:**

A speciális geometria következtében **magasabb forgácsoló sebességek és hosszabb élettartam lehetséges V2A anyagban.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Forgácsolószarvok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	12 mm

Menetemelkedés	1,75 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	D
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		