

**Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M2,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132160 M2,5
GTIN	4045197071262
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Nagy terelőél.**

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 132180 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,45 mm

Teljes hossz L_{ges} : 50 mm

Szár \varnothing : 2,8 mm

Szár négyszög: 2,1 mm

Magfurat \varnothing : 2,05 mm

Műszaki leírás

Menet \varnothing	2,5 mm
Menetemelkedés	0,45 mm
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	2
Magfurat \varnothing	2,05 mm
Forgácshornyok száma	2

Szabvány	DIN 371
Szár Ø	2,8 mm
Teljes hossz L _{ges}	50 mm
Szár négyszög	2,1 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	5 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2,5
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék