



Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M16



Rendelési adatok

Rendelés száma	132160 M16
GTIN	4045197071361
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Nagy terelőél.

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 132180 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L_{ges} : 110 mm

Szár \varnothing : 12 mm

Szár négyszög: 9 mm

Magfurat \varnothing : 14 mm

Műszaki leírás

Menet \varnothing	16 mm
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	3
Magfurat \varnothing	14 mm
Menetemelkedés	2 mm
Forgácshornyok száma	3

Szabvány	DIN 376
Szár Ø	12 mm
Teljes hossz L _{ges}	110 mm
Szár négyszög	9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	32 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék