



## Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M3



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 132160 M3     |
| GTIN              | 4045197071286 |
| Árucikk kategória | 11H           |

### Leírás

#### Kivitel:

#### Nagy terelőél.

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

#### Figyelem:

#### ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

**Az ajánlott utódtermék a 132180 sz.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 56 mm

Szár  $\varnothing$ : 3,5 mm

Szár négyszög: 2,7 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 2,5 mm

### Műszaki leírás

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Magfurat $\varnothing$ | 2,5 mm |
| Bekezdési szög         | 50 fok |
| Vágóélek száma Z       | 3      |
| Menetemelkedés         | 0,5 mm |
| Forgácshornyok száma   | 3      |
| Menet $\varnothing$    | 3 mm   |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Szabvány                      | DIN 371                                 |
| Szár Ø                        | 3,5 mm                                  |
| Teljes hossz L <sub>ges</sub> | 56 mm                                   |
| Szár négyszög                 | 2,7 mm                                  |
| Tűrés osztály                 | ISO 2X 6HX                              |
| Szerszám anyag                | HSS E                                   |
| Menetmélység                  | 6 mm                                    |
| Menetfajta                    | M                                       |
| Menetméret                    | M3                                      |
| Bevonat                       | TiCN                                    |
| Profilszög                    | 60 fok                                  |
| Menet szabvány                | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak                  | B                                       |
| Szár                          | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                   | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál    | max. 2xD átmenő furatnál                |
| Vágásirány                    | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája         | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű                  | kék                                     |