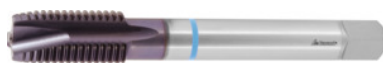


**Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132160 M20
GTIN	4045197071378
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Nagy terelőél.**

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 132180 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 140 mm

Szár Ø: 16 mm

Szár négyszög: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	17,5 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	20 mm
Bekezdési szög	50 fok

Szabvány	DIN 376
Szár Ø	16 mm
Teljes hossz L _{ges}	140 mm
Szár négyszög	12 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	40 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék