

**Garant****Gépi menetfúró B alak, gőzölt, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132150 M6
GTIN	4045197071163
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Különösen stabil forma.

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül. **B alakú elővágás erős terelőlélel**. M2,6 méret régi DIN-profillal.

**Előny:**

**Optimális önmegvezetés** és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 5 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	6 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1 mm
Magfurat Ø	5 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas