

**Gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132160 M4
GTIN	4045197071293
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Nagy terelőél.**

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 132180 sz.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 63 mm

Szár  $\varnothing$ : 4,5 mm

Szár négyszög: 3,4 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 3,3 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,7 mm
Bekezdési szög	50 fok
Menet $\varnothing$	4 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Magfurat $\varnothing$	3,3 mm

Szabvány	DIN 371
Szár Ø	4,5 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	63 mm
Szár négyszög	3,4 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszám anyag	HSS E
Menetmélység	8 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék