

Garant**Gépi menetfúró B alak, gőzölt, M: M8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132150 M8 |
| GTIN | 4045197071170 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil forma.

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül. **B alakú elővágás erős terelőlélel**. M2,6 méret régi DIN-profillal.

Előny:

Optimális önmegvezetés és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Menetemelkedés | 1,25 mm |
| Menet Ø | 8 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Magfurat Ø | 6,8 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szabvány | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 90 mm |
| Szár négyszög □ | 6,2 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 24 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M8 |
| Bevonat | gőzölt |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas |