

Garant**Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139115 M10
GTIN	4045197508584
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár \varnothing D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 9,35 mm**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	5
Menet \varnothing	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Forgácshornyok száma	5
Szár \varnothing D _s	10 mm
Szár négyszög □	8 mm
Teljes hossz L	100 mm
Magfurat \varnothing irányérték	9,35 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	15 mm

Menetméret	M10
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

