

Garant**Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139115 M2
GTIN	4045197508508
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár $\varnothing D_s$: 2,8 mmSzár négyszög \square : 2,1 mmMagfurat \varnothing irányérték: 1,85 mm**Műszaki leírás**

Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,4 mm
Menet \varnothing	2 mm
Szár $\varnothing D_s$	2,8 mm
Szár négyszög \square	2,1 mm
Teljes hossz L	45 mm
Magfurat \varnothing irányérték	1,85 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	3 mm

Menetméret	M2
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

