

Garant**Gépi menetfúró D alak, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132155 M10
GTIN	4045197446077
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil forma.

D alakú elővágás 15°-os balspirállal.

Párbeszédablak szöveg:

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Előny:

A speciális geometria következtében **magasabb forgácsoló sebességek és hosszabb élettartam lehetséges V2A anyagban.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	10 mm
Forgács hornyok száma	3

Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	8,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	D
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételeesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	13 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		