



## Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E 6HX, TiAlN, M: M2



### Rendelési adatok

Rendelés száma	139132 M2
GTIN	4045197446497
Árucikk kategória	12H

### Leírás

**Kivitel:**

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø irányérték: 1,85 mm

### Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,4 mm
Menet Ø	2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	45 mm
Magfurat Ø irányérték	1,85 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	3 mm

Menetméret	M2
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

