

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, nitridált + gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132420 M10
GTIN	4045197071576
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Nagy terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Előny:****Különösen stabil, optimális önmegvezetés és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	10 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm

Szár négyszög □	8 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	20 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	nitridált + gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Hibrid	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	S
Inconel	alkalmas	2 m/min	S
MMC	feltételesen alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		