



Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E 6HX, TiAlN, M: M12



Rendelési adatok

Rendelés száma	139132 M12
GTIN	4045197446602
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø irányérték: 11,2 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	5
Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	5
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Teljes hossz L	110 mm
Magfurat Ø irányérték	11,2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	18 mm

Menetméret	M12
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

