

Garant**Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139125 M12
GTIN	4045197508744
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár $\varnothing D_s$: 9 mm

Szár négyszög \square : 7 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 11,2 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	5
Forgácshornyok száma	5
Menet \varnothing	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Szár négyszög \square	7 mm
Teljes hossz L	110 mm
Magfurat \varnothing irányérték	11,2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX

Menetmélység	18 mm
Menetméret	M12
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas