

**Garant****Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2,6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139125 M2,6
GTIN	4045197508669
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is. Régi DIN profillal.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,45 mm

Teljes hossz L: 50 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø irányérték: 2,4 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,45 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	2,6 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	50 mm
Magfurat Ø irányérték	2,4 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	3,9 mm
Menetméret	M2,6
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas