

**Garant****Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139115 M5
GTIN	4045197508553
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban** is.

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat  $\varnothing$  irányérték: 4,65 mm**Műszaki leírás**

Menet $\varnothing$	5 mm
Forgácshornyok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	0,8 mm
Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	6 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Teljes hossz L	70 mm
Magfurat $\varnothing$ irányérték	4,65 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	7,5 mm

Menetméret	M5
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

