



Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E 6HX, TiAlN, M: M1



Rendelési adatok

Rendelés száma	139132 M1
GTIN	4045197446442
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Menetemelkedés: 0,25 mm

Teljes hossz L: 40 mm

Szár \varnothing D_s: 2,5 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 0,9 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet \varnothing	1 mm
Szár \varnothing D _s	2,5 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	40 mm
Magfurat \varnothing irányérték	0,9 mm
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Menetmélység	1,5 mm

Menetméret	M1
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

