

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205274 6
GTIN	4062406381257
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemzése a gépben.

Figyelem:

HB alak: a **205276 számmal** rendelje meg.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Az ae_{max} $0,15 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,043 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	70 mm
Spirálszög	35 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár $\varnothing D_s$	6 mm

Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,7 mm
Fogak száma Z	3
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz L_c	25 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,15×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	340 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	90 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas