

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205274 20
GTIN	4062406381301
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemlése a gépben.

**Figyelem:**

**HB** alak: a **205276 számmal** rendelje meg.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

$h_{max}$ : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Az  $ae_{max}$   $0,15 \times D$  a TPC megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Sarok lekerekítés $r_v$	0,5 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\varnothing D_1$	19 mm
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,143 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	100 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Élhossz $L_c$	82 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Fogak száma Z	4
Szár $\emptyset D_s$	20 mm
Teljes hossz L	150 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	20 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,15×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	340 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	90 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	180 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas