

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205274 16
GTIN	4062406381295
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgács térfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemlése a gépben.

Figyelem:

HB alak: a **205276 számmal** rendelje meg.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Az ae_{max} $0,15 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	80 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Nyak $\varnothing D_1$	15 mm
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,114 mm
Fogak száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	130 mm
Élhossz L_c	65 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,15×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	360 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	340 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	90 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N

CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		