

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSSE-PM Form C 7GX, TiAlN, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139207 M4
GTIN	4062406383626
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

**DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Tűrés osztály: 7GX.**

**Felhasználás:**

Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Tűrés osztály: 7GX

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat  $\varnothing$  irányérték: 3,7 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	63 mm
Szár négyszög □	3,4 mm
Menetmélység	12 mm
Magfurat $\varnothing$ irányérték	3,7 mm

Menetemelkedés	0,7 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Vágóélek száma Z	5
Menetméret	M4
Tűrés osztály	7GX
Forgácshornok száma	5
Menet Ø	4 mm
Sorozat	GARANT Master
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P

Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		