

Garant**GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal Balmenet HSS-E-PM, C alak 6HX, TiAlN, M-LH: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139255 M10
GTIN	4062406383800
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø irányérték: 9,35 mm

Műszaki leírás

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M10 LH
Menet Ø	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat Ø irányérték	9,35 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm

Szár négyszög □	8 mm
Vágóélek száma Z	6
Sorozat	GARANT Master
Forgácshornok száma	6
Menetmélység	30 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		