

**Garant****GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal HSSE-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139194 M16
GTIN	4062406383343
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

**Tűrésosztály: ISO 2X/6HX.**

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szár négyzet □: 9 mm

Magfurat Ø irányérték: 15,1 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	110 mm
Menetemelkedés	2 mm
Szár négyzet □	9 mm
Magfurat Ø irányérték	15,1 mm
Sorozat	GARANT Master
Menetmélység	48 mm

Forgácshornyak száma	8
Menet Ø	16 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Vágóélek száma Z	8
Menetméret	M16
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		