

**Garant****GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal Balmenet HSS-E-PM, C alak 6HX, TiAlN, M-LH: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139255 M12
GTIN	4062406383817
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø irányérték: 11,2 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø irányérték	11,2 mm
Szár négyszög □	7 mm
Forgácshornyok száma	8
Vágóélek száma Z	8
Menetmélység	36 mm
Menetemelkedés	1,75 mm

Teljes hossz L	110 mm
Menet Ø	12 mm
Sorozat	GARANT Master
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M12 LH
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		