

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal Extra hosszú HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139208 M12
GTIN	4062406383732
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

Tűrésosztály: ISO 2X/6HX.

Extra hosszú szárral.

Előny:

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetformázáshoz.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 220 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø irányérték: 11,2 mm

Műszaki leírás

Sorozat	GARANT Master
Szár Ø D _s	9 mm
Menetmélység	36 mm
Forgácsolószár száma	8
Szár négyszög □	7 mm

Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Menetméret	M12
Magfurat Ø irányérték	11,2 mm
Vágóélek száma Z	8
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Teljes hossz L	220 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	34 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	33 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	16 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		