

Garant**GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139415 G1/4
GTIN	4062406384005
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

GARANT Master Form Steel:

A legújabb generációs nagyteljesítményű menetformázó, kifejezetten **acél anyagokhoz való használathoz** kifejlesztve.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Menetemelkedés: 1,337 mm

Menet / coll: 19

Menet Ø: 13,16 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Műszaki leírás

Teljes hossz L	100 mm
Menetemelkedés	1,337 mm
Magfurat Ø irányérték	12,55 mm

Vágóélek száma Z	8
Menet / coll	19
Szár $\varnothing D_s$	11 mm
Menetméret	G1/4
Menetmélység	39,48 mm
Forgácshornok száma	8
Szár négyszög \square	9 mm
Menet \varnothing	13,16 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2189
Tűrés osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		