

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, IK / Form C 6HX, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139202 M12
GTIN	4062406383503
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.

Tűrésosztály: ISO 2X/6HX.

Belső hűtőfolyadék ellátással az oldalsó hornyokból. Ez maximális élettartamot tesz lehetővé átmenő- és zsákfurat megmunkálás esetén.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø irányérték: 11,2 mm

Műszaki leírás

Sorozat	GARANT Master
Teljes hossz L	110 mm
Magfurat Ø irányérték	11,2 mm
Menetmélység	36 mm

Vágóélek száma Z	8
Menetméret	M12
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Forgácshornok száma	8
Menetemelkedés	1,75 mm
Menet Ø	12 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	38 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	29 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		