

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6GX, TiAlN, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139205 M20
GTIN	4062406383619
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.

Tűrés osztály: ISO 3X/6GX.

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár \varnothing D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 18,9 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	8
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Menetméret	M20
Szár négyszög □	12 mm

Sorozat	GARANT Master
Menetmélység	60 mm
Menet Ø	20 mm
Teljes hossz L	140 mm
Magfurat Ø irányérték	18,9 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Vágóélek száma Z	8
Szár Ø D _s	16 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		