

Garant**GARANT Master Form Steel gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139280 18X1,5
GTIN	4062406383916
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:****GARANT Master Form Steel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár $\varnothing D_s$: 14 mm

Szár négyszög \square : 11 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 17,35 mm

Műszaki leírás

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Vágóélek száma Z	8
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár négyszög \square	11 mm
Szár $\varnothing D_s$	14 mm

Teljes hossz L	110 mm
Menetmélység	54 mm
Menet Ø	18 mm
Magfurat Ø irányérték	17,35 mm
Menetméret	M18×1,5
Sorozat	GARANT Master
Forgácshornok száma	8
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		