

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal Extra hosszú HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139208 M6
GTIN	4062406383701
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

**Tűrésosztály: ISO 2X/6HX.**

Extra hosszú szárral.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetformázáshoz.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø irányérték: 5,55 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	160 mm
Menet Ø	6 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Magfurat Ø irányérték	5,55 mm

Menetmélység	18 mm
Vágóélek száma Z	5
Szár négyszög □	4,9 mm
Menetméret	M6
Forgácshornok száma	5
Sorozat	GARANT Master
Menetemelkedés	1 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	34 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	33 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	16 m/min	P

Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		