

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal Extra hosszú HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139208 M8
GTIN	4062406383718
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **nagyteljesítményű menetformázó**, speciális fejlesztésű **acél anyagoknál való használathoz**.

- **Optimalizált poligon geometria a kisebb nyomaték érdekében.**
- **Többrétegű HIPIMS bevonat a nagy kopásállóság érdekében.**
- **HSS-E-PM alapanyag a maximális folyamatbiztonság érdekében.**

**Tűrésosztály: ISO 2X/6HX.**

Extra hosszú szárral.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetformázáshoz.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø irányérték: 7,45 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø irányérték	7,45 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Menetmélység	24 mm
Teljes hossz L	180 mm
Vágóélek száma Z	5

Sorozat	GARANT Master
Szár négyszög □	6,2 mm
Menet Ø	8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M8
Forgácshornok száma	5
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	34 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	33 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	24 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	16 m/min	P

Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		