

Garant**VHM tóruszmaró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206210 10/2,0
GTIN	4045197811882
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ a TPC megmunkálásához.

h_{\max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Műszaki leírás

Száralak	HA
Vágóél Ø D _c	10 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L _c	41 mm
Teljes hossz L	95 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Vágóél rádiusz R ₁	2 mm
Nyak Ø D ₁	9,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	50 mm

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,055 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	h6
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N

Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------