

**Garant****VHM tóruszmaró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 10/3,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206210 10/3,0
GTIN	4045197811899
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  a TPC megmunkálásához.

$h_{\max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	41 mm
Teljes hossz L	95 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	50 mm
Száralak	HA
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	3 mm

Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,055 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N

Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB