

Garant**VHM tóruszmaró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 12/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206210 12/0,5
GTIN	4045197811905
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ a TPC megmunkálásához.

h_{\max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	49 mm
Száralak	HA
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	60 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Teljes hossz L	109 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Nyak Ø D_1	11 mm

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \emptyset	h6
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N

Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB