

Garant**VHM tóruszmaró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC / R1: 16/4,0mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 206210 16/4,0 |
| GTIN | 4045197811967 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ a TPC megmunkálásához.

h_{\max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Élhossz L_c | 65 mm |
| Nyak $\varnothing D_1$ | 15 mm |
| Teljes hossz L | 132 mm |
| Fogak száma Z | 3 |
| Vágóél rádiusz R_1 | 4 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 80 mm |
| Száralak | HB |
| Szár $\varnothing D_s$ | 16 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban | 0,095 mm |
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Spirálszög | 45 fok |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | W |
| Tűrés névleges \emptyset | h6 |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,12×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Tóruszmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu | alkalmas | 130 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 85 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 125 m/min | N |
| PE-HD | alkalmas | 90 m/min | N |
| PA 66 | alkalmas | 100 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 80 m/min | N |
| PF 31 | alkalmas | 70 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 100 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| Cu | alkalmas | 80 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 100 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |