



Gépi menetformázó kenőhorony nélkül HSS-E 6GX, TiAlN, M: M2



Rendelési adatok

Rendelés száma	139142 M2
GTIN	4045197446626
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tűrés osztály: ISO 3X / 6GX = **0,02 – 0,04 mm túlmérettel.**

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár \varnothing D_s: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat \varnothing irányérték: 1,85 mm

Műszaki leírás

Menet \varnothing	2 mm
Menetemelkedés	0,4 mm
Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szár \varnothing D _s	2,8 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	45 mm
Magfurat \varnothing irányérték	1,85 mm

Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Menetmélység	3 mm
Menetméret	M2
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

