

Garant
VHM rádiusz másolómaró, DLC, Ø DC × L1: 0,6X2mm

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 207025 0,6X2 |
| GTIN | 4062406377298 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás
Kivitel:

Továbbfejlesztett DLC sp^2 bevonattal. A teljesítménnyel és a pontossággal szembeni maximális igényekhez alumínium anyagoknál. Az extrém szoros tűrések maximális pontosságot eredményeznek. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos üreges beköszörülés.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr = 0 / -0,005mm.**
- **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Átmérőcsökkentési szög $\alpha = 16^\circ$.

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Másolás: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

| | |
|---|---------|
| Spirálszög | 25 fok |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 2 mm |
| Nyak Ø D_1 | 0,57 mm |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 1 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Élhossz L_c | 0,48 mm |
| Fogak száma Z | 2 |
| Előtolás f_z másolómaráshoz alu öntvényben | 0,024 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 0,6 mm |
| Vágóél rádiusz R_1 | 0,3 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | W |
| Tűrés névleges \varnothing | 0 / -0,005 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,05xD másolómarásnál |
| Szár | DIN 6535 HA, h5-tel |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu | alkalmas | 480 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 200 m/min | N |
| PE-HD | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 | alkalmas | 200 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 150 m/min | N |
| PF 31 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 180 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| POM GF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |