

**Garant**
**VHM rádiusz másolómaró, DLC, Ø DC × L1: 0,8X2mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	207025 0,8X2
GTIN	4062406386818
Árucikk kategória	11X

**Leírás**
**Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. A teljesítménnyel és a pontossággal szembeni maximális igényekhez alumínium anyagoknál. Az extrém szoros tűrések** maximális pontosságot eredményeznek. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos üreges beköszörülés.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr = 0 / -0,005mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 16^\circ$ .

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø $D_c$	0,8 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,4 mm
Nyak Ø $D_1$	0,77 mm
Fogak száma Z	2
Szár Ø $D_s$	6 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	2 mm
Teljes hossz L	55 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben	0,024 mm
Korrektúra tényező $a_{p\text{ kor}}$	1
Spirálszög	25 fok
Élhossz $L_c$	0,64 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h5-tel
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N

POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		