

**Garant**
**VHM rádiusz másolómaró, DLC, Ø DC × L1: 2X16mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207025 2X16   |
| GTIN              | 4062406387013 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. A teljesítménnyel és a pontossággal szembeni maximális igényekhez alumínium anyagoknál. Az extrém szoros tűrések** maximális pontosságot eredményeznek. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos üreges beköszörülés.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr = 0 / -0,005mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 16^\circ$ .

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel            | 16 mm   |
| Fogak száma Z                                | 2       |
| Vágóél rádiusz $R_1$                         | 1 mm    |
| Korrekktúra tényező $a_{p, \text{korr}}$     | 0,8     |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben | 0,04 mm |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Teljes hossz L                         | 55 mm                            |
| Vágóél $\varnothing D_c$               | 2 mm                             |
| Élhossz $L_c$                          | 1,6 mm                           |
| Nyak $\varnothing D_1$                 | 1,94 mm                          |
| Spirálszög                             | 30 fok                           |
| Szár $\varnothing D_s$                 | 6 mm                             |
| Bevonat                                | DLC                              |
| Szerszámanyag                          | VHM                              |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                   |
| Típus                                  | W                                |
| Tűrés névleges $\varnothing$           | 0 / -0,005                       |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál            |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h5-tel              |
| belső hűtés                            | nem                              |
| Színes gyűrű                           | sárga                            |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PF 31                | alkalmas     | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20            | alkalmas     | 180 m/min | N       |

|                     |                       |           |   |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| POM GF25            | alkalmas              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30          | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu                  | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn                | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum    | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum    | alkalmas              |           |   |
| Száraz              | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő              | alkalmas              |           |   |