

**Garant****VHM-mini-maró, DLC, Ø Dc×L1: 0,5X2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201141 0,5X2  |
| GTIN              | 4062406387143 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC sp<sup>2</sup> bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

**Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h5 |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                | 0,5 mm          |
| Élhossz L <sub>c</sub>                 | 0,7 mm          |
| Korrekció tényező a <sub>p, korr</sub> | 1               |
| Tűrés névleges Ø                       | 0 / -0,005      |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben | 0,018 mm                              |
| Fogak száma Z                                      | 2                                     |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                  | 2 mm                                  |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben    | 0,022 mm                              |
| Teljes hossz L                                     | 55 mm                                 |
| Spirálszög   | 25 fok                                |
| Nyak $\varnothing D_1$                             | 0,48 mm                               |
| Fogásvételi irány                                  | Vízszintes, ferde és függőleges       |
| Szár $\varnothing D_s$                             | 6 mm                                  |
| Sarokletörés szöge                                 | 90 fok                                |
| Bevonat  | DLC                                   |
| Szerszámanyag                                      | VHM                                   |
| Szabvány   | Gyári szabvány                        |
| Típus  | W                                     |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél             | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél             | $0,5 \times D$ szélezésnél            |
| belső hűtés  | nem                                   |
| Színes gyűrű                                       | sárga                                 |
| Termék fajtája                                     | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |

|                     |                       |           |   |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PF 31               | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PVDF GF20           | alkalmas              | 180 m/min | N |
| POM GF25            | alkalmas              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30          | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu                  | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn                | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum    | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum    | alkalmas              |           |   |
| Száráz              | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő              | alkalmas              |           |   |