

Garant
VHM-mini-maró, DLC, Ø Dc×L1: 1X12mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	201141 1X12
GTIN	4062406387273
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Továbbfejlesztett DLC sp² bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizítással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Oldalazás: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	1 mm
Nyak Ø D ₁	0,95 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Fogak száma Z	2
Tűrés névleges Ø	0 / -0,005

Sarokletörés szöge	90 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,025 mm
Teljes hossz L	55 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	12 mm
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,03 mm
Spirálszög	30 fok
Élhossz L_c	1,5 mm
Korrektúra tényező $a_{p\text{ kor}}$	0,35
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		