

**Garant****VHM-mini-maró, DLC, Ø Dc×L1: 1X2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201141 1X2
GTIN	4062406387211
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC sp<sup>2</sup> bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizítással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

**Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Szár	DIN 6535 HA, h5
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	90 fok

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	55 mm
Nyak $\varnothing D_1$	0,95 mm
Spirálszög	30 fok
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,005
Korrektúra tényező $a_{p\text{ korr}}$	1
Előtolás $f_z$ szélézéshez alumínium öntvényben	0,033 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	1 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,03 mm
Élhossz $L_c$	1,5 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélézésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		