

Garant
VHM-mini-maró, DLC, Ø Dc×L1: 1X6mm

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 201141 1X6 |
| GTIN | 4062406387242 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás
Kivitel:

Továbbfejlesztett DLC sp² bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Oldalazás: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f _z szélezéshez alumínium öntvényben | 0,033 mm |
| Vágóél Ø D _c | 1 mm |
| Korrektúra tényező a _{p, korr} | 0,9 |
| Nyak Ø D ₁ | 0,95 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Élhossz L_c | 1,5 mm |
| Spirálszög | 30 fok |
| Fogak száma Z | 2 |
| Szár | DIN 6535 HA, h5 |
| Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben | 0,03 mm |
| Tűrés névleges \emptyset | 0 / -0,005 |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 6 mm |
| Szár $\emptyset D_s$ | 6 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | W |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu | alkalmas | 480 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 200 m/min | N |
| PE-HD | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 | alkalmas | 200 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 150 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PF 31 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 180 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száráz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |