

**Garant****VHM-mini-maró, DLC, Ø Dc×L1: 1,5X16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201141 1,5X16
GTIN	4062406387358
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC sp<sup>2</sup> bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizítással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabil szár a vibrációhajlam csökkentéséhez.

**Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Teli horony: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p,korr</sub>Oldalazás: a<sub>p</sub> = 0,5×D×a<sub>p,korr</sub>

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.: vf = 18000 [1/perc] × fz [mm/fog] × z

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	1,44 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	55 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,025 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	2,3 mm

Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Spirálszög	30 fok
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,005
Vágóél $\varnothing D_c$	1,5 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	16 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Szár	DIN 6535 HA, h5
Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben	0,03 mm
Fogak száma Z	2
Korrektúra tényező $a_{p\text{ korr}}$	0,4
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		